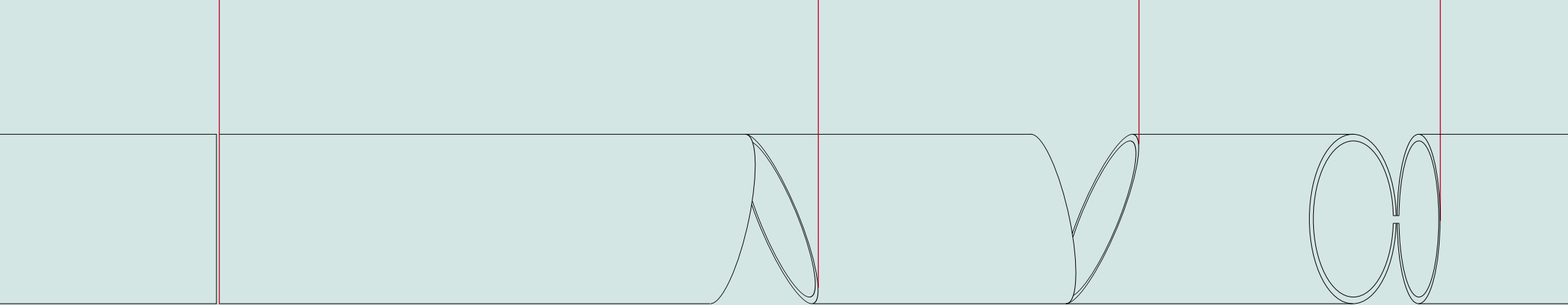





Wir bearbeiten Rund- und Profilverrohre – schnell, präzise, günstig.

 **tubecut**
rohrlasertechnik





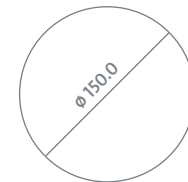
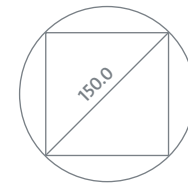
Wir bearbeiten Rund- und Profilrohre – schnell, präzise, günstig. Wir lasern jeden Schnitt oder Ausschnitt – in Einzel- oder Serienfertigung.

Wir beraten unsere Auftraggeber bei der Optimierung ihrer Konstruktionen. Wir programmieren den jeweils günstigsten Bearbeitungsablauf.

Wir verarbeiten und veredeln individuell – wir schweißen, schleifen, strahlen, lackieren.

Länge .. ≤ 6.0 m **Werkstoffe** .. Stahl . Edelstähle . Aluminium . Titan . **Durchmesser** .. Rohre .. $\varnothing 16.0$ - $\varnothing 150.0$ mm . Profile 10.0 | 20.0 - 10.0 | 110.0 mm

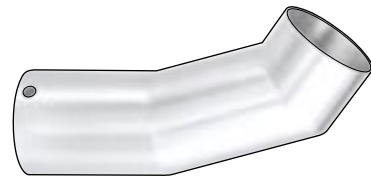
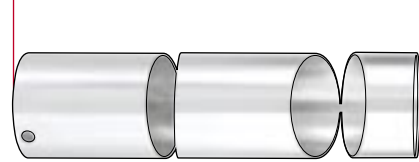
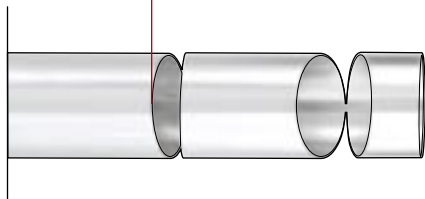
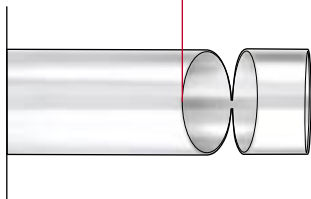
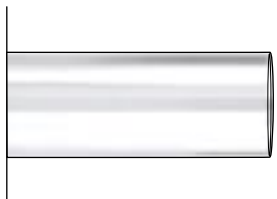
Wandstärken .. Stahl ≤ 6.0 mm . Edelstähle ≤ 5.0 mm . Aluminium ≤ 4.0 mm **Positionier-/Wiederhol-Genauigkeit** .. 0.10 - 0.05 mm





tubecut – seit 2003 nutzen wir modernste Lasertechnik zum Bearbeiten von Rund- und Profilrohren. Unsere Erfahrungen in der Metallverarbeitung reichen zurück bis in das Jahr 1950. Mit unseren Leistungen erweitern oder ergänzen wir die Produktionsmöglichkeiten metallverarbeitender Unternehmen. Im Zuge von *Outsourcing-Prozessen* übernehmen wir für viele unserer Auftraggeber die vollständige Teilefertigung.

Unsere technische Ausstattung ist ausgerichtet auf eine bessere Produktion und Weiterverarbeitung individueller Bauteile aus Rohrabschnitten – flexibler, schneller, genauer, sauberer, günstiger.



*Zeiten auf Basis von
Rundrohr 1.4301 . ϕ 50 x 1,0

Edelstahlrohr* trifft auf Laser...

5 sec. 1. Ausschnitt...

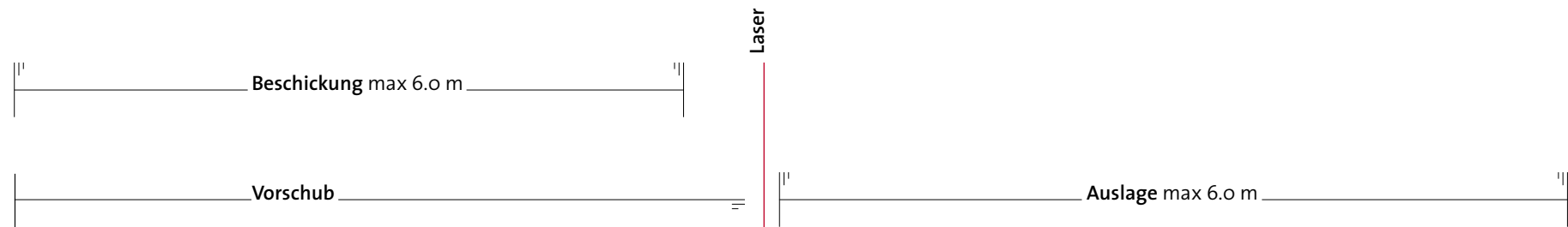
5 sec. 2. Ausschnitt...

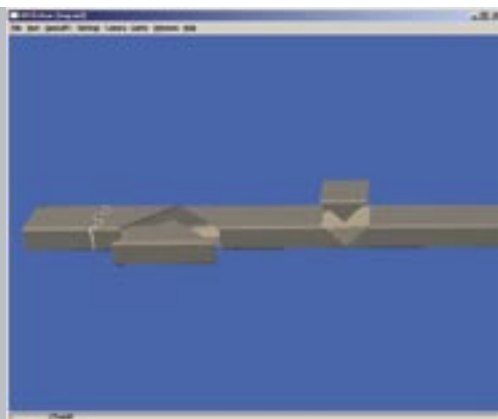
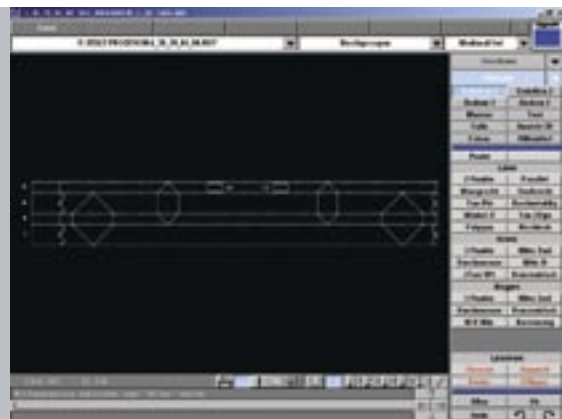
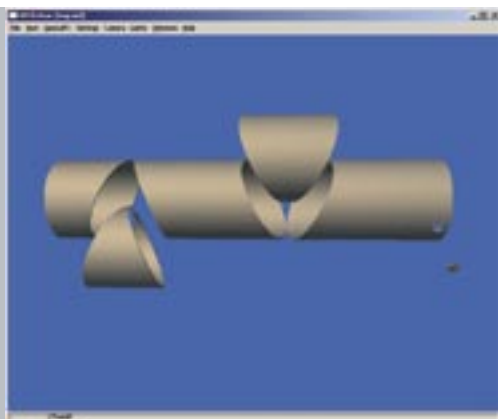
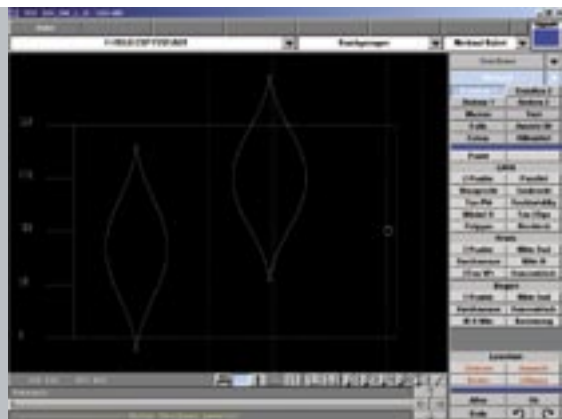
10 sec. Loch und Trennung...

Biegen, Schweißen, Schleifen,
Strahlen.

3 Minuten - fertig.







1 _____ Eingabe .. Länge . Querschnitt . Durchmesser/Seitenlängen . Wandstärke .

2 _____ Das Programm generiert den Rohling .

3 _____ Eingabe .. Koordinaten Ausschnitte .

4 _____ Das Programm generiert die Ausschnitte und errechnet eine 3D-Animation . Fertig .

Die Daten werden online an den Laser übergeben - ready to produce.



Standrohr .. Lasereinsatz 25 sec.
Material .. Rundrohr . 1.4301
Ø 42.4 x 2.0

Displaystrebe .. Lasereinsatz 23 sec.
Material .. Rundrohr . AlMgSi 0,5
Ø 50.0 x 2.0

Säule .. Lasereinsatz 36 sec.
Material .. Rechteckrohr . 1.4301
80.0 x 40.0 x 2.0

Anschweißrohr .. Lasereinsatz 8 sec.
Material .. Rundrohr . St37-2
Ø 30.0 x 2.0



Schleifen / Strahlen ..

Schleifen / Lackieren ..

Schweißen ..

Schweißfachbetrieb

_nach DIN 18.800

_nach DIN 4113

Schleifen / Polieren ..

BERATUNG	TECHN. MERKMALE	TECHN. AUSSTATTUNG	LEISTUNG	DATENORGANISATION	WEITERVERARBEITUNG	VEREDELN	SERVICE
Material	Material	Laser	Flexibilität	Datenkonformität	Entgraten	Reinigen	Musterfertigung
Konstruktion	Längen	Workflow	Schnelligkeit	Datenübernahme	Fügen	Strahlen	Kleinserien
Veredelung	Durchmesser	autom. Beschickung	Stck./Std.	Programmierung	Schweißen	Lackieren	Großserien
Outsourcing	Wandstärken	autom. Auslage	Qualität	Datensicherung	Schleifen	Polieren	just-in-time
Referenzen			Nachbearbeitung			Verchromen	

Anfrage . Kontakt . Beratung . Zeichnung . OK . Korrektur . Vorlage . Angebot . Musterteile . Auftragserteilung . 3D-Programmierung . Bearbeitung . Weiterverarbeitung . Auslieferung

